

# MOLYDUVAL

## Aqualub FSG 30

### Lubrifiant anti-adhérent

MOLYDUVAL Aqualub FSG 30 est un anti-adhérent graphité aquasoluble pour la déformation de l'acier et des alliages non ferreux. Il a été spécialement développé pour le forgeage et l'extrusion de l'acier. Grâce à ses propriétés de mouillage à haute température et en combinaison avec du graphite spécial de haute qualité, il est spécialement adapté pour les déformations de haute technicité et les longues séries. L'adhésion du graphite sur la surface des métaux est renforcée grâce à l'adjonction d'additifs spéciaux.

MOLYDUVAL Aqualub FSG 30 empêche l'adhésion des métaux sur les parois de la matrice et de l'outillage. Réduit les frottements lors du formage et augmente l'écoulement du métal.

#### Propriétés

- Grande teneur en particules solides (30%)
- Améliore l'écoulement du métal et la séparation de la matrice
- Empêche les adhérences
- Procure un très bon état de surface
- Réduit l'usure et allonge la durée de vie de l'outillage
- Températures d'utilisation supérieures à 400°C
- Empêche la cokéfaction ou la formation de résidus dans la matrice
- Sans huile
- Non toxique
- Faible fumées et peu d'odeurs
- Soluble à l'eau

#### Domaines d'utilisation

- Lubrifiant de matricage pour le forgeage et l'extrusion à froid de l'acier.
- Adapté pour les process d'extrusion en avant ou en arrière
- Lubrifiant pour le forgeage de métaux non ferreux
- Anti-adhérent pour le moulage, améliore l'état de surface et réduit les travaux de finition

#### Mode d'emploi

MOLYDUVAL Aqualub FSG 30 est généralement dilué dans l'eau suivant la proportion de 5% à 20%. Dans certains cas particuliers ou l'état de surface est endommagé, il serait adapté d'enrichir la concentration de graphite. Mélanger le concentré et ajouter de l'eau. Il est conseillé d'utiliser des systèmes de dosage. Le mélange graphite/eau doit être maintenu en mouvement afin d'éviter la sédimentation des particules graphitées.

L'application du mélange s'effectue au pinceau, à la queue de vache, par pulvérisation manuelle ou automatique.

Les lubrifiants de matricage craignent le gel. Le stockage, mélange et application du produit devrait s'effectuer à température ambiante.

# MOLYDUVAL

## Aqualub FSG 30

Données techniques	Spécifications	Unités	
Base			Eau
Couleur			noir
Densité à 20°C	DIN 51757	kg/m <sup>3</sup>	1250
Teneur en graphite		%	30
Moyenne des particules		µm	1,5
pH			> 7
Point éclair			inflammable